1. Aşağıdakilerden hangisi oksijen kaynak gözlüğünün görevi değildir?

A) Kaynak banyosunu net görmek

B) Gözümüzü çapaklardan korumak

C) Ultraviyole ışınlardan gözümüzü korumak

 D) Hiçbiri

 2. Aşağıdakilerden hangisi iş parçasını kaynağa hazırlamada kullanılmaz?

A) Çizecek B) Çelik cetvel C) Zımpara D) Asetilen

3. Üfleç hangi malzemeden yapılmıştır?

A) Bakır-çinko B) Kalay-kurşun

C) Demir-sementit D) Pirinç-bakır

4. Aşağıdakilerden hangisi basınç kaynağı değildir?

A) Sürtünme kaynağı B) Patlama kaynağı

C) Alın kaynağı D) Oksi-gaz kaynağı

5. Aşağıdakilerden hangisi elektrik akımının direkt kaynak akımı olarak kullanılmamasının sebebidir?

A) İnsan vücuduna zararı B) Pahalı olması

C) Doğru akım olması D) Yüksek ampere sahip olması

6. Aşağıdakilerden hangisi amper ayarına etki etmez?

A) İş parçası kalınlığı B) İş parçasının cinsi

 C) Makinenin çeşidi D) Bağlantı çeşidi

7. Aşağıdakilerin hangisi günümüzde taşıt imalatında kullanılan gövde yapısıdır?

 A) Ayrık şasi B) Birleşik şasi C) Darbe sönümleyici yapı D) Gerilme etkili yapı

 8. Köşe kaynağında çok pasolu kaynak ne zaman uygulanır? A) Parça kalınlığı 1 mm olduğunda

 B) Parça kalınlığı 3 mm olduğunda

 C) Parça kalınlığı 5 mm olduğunda

D) Her zaman

9. Köşe kaynağında torç tutuş açısı nasıl olmalıdır?

A) 100 º B) 90 º C) 60 º D) 45 º

10. Aşağıda verilen parçaların hangisinde tapa kaynağı kullanılmaz?

A) Arka çamurlukta B) Takviye saclarında

C) Kapı saclarında D) Bagaj saclarında

11. Kenet pensesi hangi panellerin onarımında kullanılır?

A) Ön çamurluk B) Arka çamurluk

C) Bagaj dış sacı D) Kapı sacı

12. Motor ile şoför mahallini emniyetli bir şekilde birbirinden ayıran, aşağıdakilerden hangisidir?

A) Şase B) Yangın bölmesi C) Şoför mahalli D) Karoser

13. Bir aracı işleten ve kontrol eden gösterge ve anahtarların çoğu aşağıdaki bölmelerden hangisinde bulunur?

 A) Şase B) Göğüslük C) Şoför mahalli D) Karoser

14. Otomobilin en büyük yüzeyli ancak en basit yapılı parçası aşağıdakilerden hangisidir?

A) Tavan B) Taban C) Kapı D) Kaput

15. Direnç kaynağı uygulanacak parçaların hazırlanmasında ön şart, aşağıdakilerden hangisidir?

 A) Parçaların ince olması B) Parçaların kalın olması

C) Parçaların temiz olması D) Parçaların metal olması

16. Dikiş direnç kaynağında amper ayarı, kaynatılan malzemenin özelliklerinden hangisine göre farklılıklar gösterir?

A) Elektrik akımına B) Malzemenin kalınlığına C) Elektrot çapına D) Makine kapasitesine

17. Aşağıdakilerden hangisi metallerin özelliklerinden değildir?

A) Katı halde bulunurlar B) Renkleri mattır.

C) Elektrik iletkenlikleri yüksektir D) Levha haline gelebilirler

18. Araçlarda kullanılan vites dişlileri hangi çelik türünden yapılır?

A) Sıcak haddeli çelik B) Soğuk haddeli çelik

 C) Dökme demir D) Özel alaşımlı çelik

19. Aşağıdakilerden hangisinde kenet yapılamaz?

A) Dekupaj ile B) Caka ile C) Pres ile D) El ile

20. Markalama işlemi nerede yapılmalıdır?

A)Mengene B)Pleyt C)Mihengir D)Örs

21. Aşağıdakilerin hangisiyle cüruf temizlenir?

A) Maske B) Çekiç C) Fırça D) Pens

22. Aşağıdakilerin hangisi kaynak dumanını kaynak ortamından uzaklaştırmayı sağlar?

A) Aspiratör B) Vantilatör C) Paravan D) Kaynak maskesi

23. Aşağıdakilerden hangisi düşük karbonlu çeliklerin kaynağında kullanılan elektrottur?

A) Bazik elektrot B) Selülozik elektrot C) Rutil Elektrot D) Asit elektrot

24. Aşağıdaki kaynak makinelerinden hangisi elektroniktir?

A) jeneratör B) Redresör C) Invertör D) Transformatör

25. Kaynak yapılan iş parçası sıcakken hangi gereçle tutulur?

 A) Eldiven B) Kıskaç C) Pens D) Hiçbiri

26. Tapa kaynağı için 1mm’lik parçaya açılacak en büyük delik çapı ne kadar olmalıdır?

 A) 5 mm B) 6,5 mm C) 8 mm D) 10 mm

27. Tapa kaynağında kaynak işlemine nereden başlanmalıdır?

A) Deliğin kenarından B) Deliğin merkezinden C) Deliğin sağ tarafından D) Deliğin sol tarafından

28. Tapa kaynağında parçalar arasındaki mesafe ne kadar olmalıdır?

 A) Parçalar arasında mesafe yoktur. B) 0,5 mm C) 1 mm D) 1,5 mm

29. Yaklaşık 400°C’nin altındaki sıcaklıkta bir ilave metalin eritildiği ve birleştirilecek parçaların temas yüzeyleri arasına kapiler etkiyle dağıldığı birleştirme yöntemi aşağıdakilerden hangisidir?

A) Perçinli birleştirme B) Ark kaynağı C) Yumuşak lehim D) Sert lehim

30. İçyapısında hangi oranlardan kalay bulunduran lehim çubuklarıyla yapılan birleştirme işlemleri yüksek kaliteli olarak kabul görmektedir?

A) %60 ya da daha az B) %60 ya da daha fazla C) %40 ya da daha fazla D) %40 ya da daha az

31. Aşağıdaki malzemelerden hangisi lehimlenmesi zor metaller olarak bilinmelidir?

A) Çinko ve alaşımları B) Paslanmaz çelikler C) Bakır ve alaşımları D) Kurşun ve alaşımları

32. Aşağıdaki malzemelerden hangisi çok kolay lehimlenebilir?

 A) Çinko ve alaşımları B) Paslanmaz çelikler C) Düşük karbonlu çelikler D) Kurşun ve alaşımları

33. Aşağıdaki malzemelerden hangisi lehimlenmesi zor metaller olarak bilinmelidir?

A) Çinko ve alaşımları B) Isıya dayanıklı çelikler C) Bakır ve alaşımları D) Kurşun ve alaşımları

34. Sacdaki çukuru doğrultma işlemine nereden başlanır?

A)Aşağıdan yukarı B)Yukarıdan aşağı C)Çevreden merkeze D)Merkezden çevreye

35. Alüminyum malzemelerin düzeltilmesinde hangi çekiç kullanılmalıdır?

A) Ökçe başlı çekiç B) Bombeli çekiç C) Ġnce başlı çekiç D) Plastik çekiç

36. Teknik resim çizimleri için aşağıdakilerden hangisi doğrudur?

 A) Serbest el ile çizilir. B) Çizim araç gereçleri ile çizilir. C) Bilgisayarda çizilir. D) Hepsi

37. Koni piramit yapımında hangi makinede kıvırma işlemi yapılmalıdır?

A) Silindir makinesi B) Dekupaj C) Mengene D). Caka