MESLEKİ EĞİTİM OKULU CAD-CAM SORULARI

1. Bir parçanın üzerinde çevresel profil işlemek için hangi takım yolu kullanılır?

A) Face B) Drill C) Contour D) Pocket

2. Compensation type (Kesici uç yarıçap telefisi) kısmında parçayı işlerken yarıçap telafisini uygulamamak için aşağıdakilerden hangisi seçilmiş olmalıdır?

A) Computer B) Control C) Wear D) Off

3. Kütüğü katı model olarak görmek için aşağıdakilerden hangisi seçilmelidir?

A) Wireframe B) Solid C) Fit screen D) File

4. Aşağıdaki terimlerden hangisi takım tutucu anlamındadır?

A) Holder B) Tool C) Type D) Corner Radius

5. Aşağıdakilerden hangisi takım kütüphanesine ulaşmak için kullanılır?

A) Create new tool B) Select library tool C) Edit tool D) Tool manager

6. Contour takım yollarında kütük sınırlarının seçimi için hangisi kullanılır?

A) Bounding box B) All Solids C) Select corners D) All Entities

7. Freze tezgâhında dalma ilerleme hızını ifade eden terim aşağıdakilerden hangisidir?

A) Plunge feed rate B) Spindle speed C) Feed rate D) Max. Spindle speed

8. Chaining penceresinde profilleri pencere içine alarak seçmek için hangi komut kullanılır?

A) Chain B) Point C) Window D) Polygon

9. Aşağıdakilerden hangisi düz alınlı parmak freze çakısı anlamındadır?

A) Taper Mill B) End Mill C) Bull Mill D) Dove Mill

10. Aşağıdaki Contour tiplerinden hangisi kalan kısımları başka bir kesici ile tekrar işlemek için kullanılır?

A) 2D Chamfer B) Oscillate C) Ramp D) Remachining

11. Oyma takım yolları oluşturmak için hangi takım yolu kullanılır?

A) Contour B) Drill C) Face D) Evgraving

12. Cep/havuz boşaltmak için hangi takım yolu kullanılır?

A) Contour B) 2D High speed C) Pocket D) Evgraving

13. Aşağıdakilerden hangisi kesme derinliğini ifade eder?

A) Depth cuts B) Filter C) Cut parameters D) Linking parameters

14. Aşağıdakilerden hangisi kesicinin kesme hareketine başladığı düzlemi ifade eder?

A) Clearance B) Retract plane C) Feed plane D) Top of stock

15. Chaining penceresinde nesneleri teker teker seçmek için hangi komut kullanılır?

A) Chain B) Window C) Area D) Single

16. Yüksek hızda işleyerek talaş kaldırmak için hangi takım yolu kullanılmaktadır?

A) 2D High speed B) Engtaving C) Face D) Contour

17. Aşağdaki sekmelerden hangisi kesicinin çok küçük hareketlerini filtreleyerek yumuşak geçişli yaylar halinde hareket etmesinisağlar?

A) Home/Ref point B) Arc Filter C) Linking parameters D) Planes

18. Pocket takım yollarından açık cepleri işlemek için hangi takım yolu kullanılmaktadır?

A) 2D Chamfer B) Ramp C) Ġsland dacing D) Open

19. Klavuz ile vida çekmek için hangi takım yolu kullanılmalıdır?

A) Contour B) Drill C) Face D) Engraving

20. Kesici için güvenlik bölgesi oluşturmak için aşağıdaki sekmelerden hangisi kullanılır?

A) Files B) Safety Zone C) Stock setup D) Tool setting

21. Bir makine parçasını tasarlamak için hangi programlar kullanılır?

A) CAD B) CAM C) CNC D) OFĠS

22. CNC tezgâhları için G kodlarını elde etmek için hangi programlar kullanılır?

A) CAD B) CAM C) CNC D) OFĠS

23. Stok kavramının karşılığı aşağıdakilerden hangisidir?

A) İş parçasının işlenmiş hali B) Kullanılan kesici takımın türü C) Çevresel işleme D) iş parçasının işlenmemiş kütük hali

24. Aşağıdaki takım yollarından hangisi bir parçanın kaba olarak işlenmesinde kullanılır?

A) Finish Toolpath B) Cutoff Toolpath C) Rough Toolpath D) Drill Toolpath

25. Oluşturulan parçanın çizgisel simulasyonunu görmek için hangi komut kullanılır?

A) Toolpath B) Verify Selected Operation C) Post Selected Operation D) Backplot Selected Operation

26. Takım yollarını oluşturmak için hangi menü kullanılır?

A) Toolpath B) Machine type C) Opertion manager D) Settings

27. Torna tezgâhında ilerleme hızını ifade eden terim aşağıdakilerden hangisidir?

A) Plunge feed rate B) Spindle speed C) Feed rate D) Max. Spindle speed

28. Tezgah seçmek için kullanılan menü aşağıdakilerden hangisidir?

A) Settings B) Machine Type C) Opertion manager D) Toolpaths

29. CAM kelimesinin karşılığı aşağıdakilerden hangisidir?

A) Bilgisayar Destekli Mühendislik B) Bilgisayar Destekli Üretim C) Bilgisayar Destekli Çizim D) Bilgisayar Destekli Programlama

30. Talaş derinliğini ifade eden terim aşağıdakilerden hangisidir?

A) Depth of cut B) Overlap C) Entry amount D) Exit amount

31. Takım seçimi ile ilgili aĢağıdakilerden hangisi yanlıĢtır?

A) Sadece kullanılacak takım seçmek için Toolpath menüsü kullanılır.

B) Yeni bir kesici takım seçmek için Create New Tool kullanılır.

C) CAM programı gerekli iĢlem için bize otomatik kesici takım seçer.

D) Bir kez uygun takım seçildikten sonraki operasyonlarda da kullanılabilir.

32. Kesici takım yollarının belirlenmesinde aşağıdakilerden hangisine dikkat edilmelidir?

A) İş parçasının bağlanma şekli B) Kullanılan kesici takımın türü C) Kullanılacak tezgâhın boyutları ve gücü D) Hepsi

33. Aşağıdakilerden hangisi kanal açma takım yollarını oluşturmak için kullanılır?

A) Rough B) Finish C) Groove D) Theread

34. Oluşturulan takım yolunun katı simulasyonunu görmek için hangi komut kullanılır?

A) Toolpath B) Verify Selected Operation C) Post Selected Operation D) Backplot Selected Operation

35. Takım yollarını oluşturmak için hangi menü kullanılır?

A) Toolpath B) Machine type C) Opertion manager D) Settings

36. Torna tezgâhında kesme hızını ifade eden terim aşağıdakilerden hangisidir?

A) Plunge feed rate B) Spindle speed C) Feed rate D) Max. Spindle speed

37. Klavuzla vida çekmek için aşağıdaki takım yollarından hangisi kullanılır?

A) Plunge Turn B) Machine Type C) Groove D) Drill

38. Takım yollarını çeşitli çevrimleri kullanarak oluşturmak için hangi takım yolu kullanılır?

A) Cutoof B) Manual Entry C) Canned D) Transform

39. Oluşturulmuş bir takım yolunu birden fazla çoğaltmak için aşağıdaki takım yollarından hangisi kullanılır?

A) Transform B) Plunge Turn C) Pattern Repeat D) Manual Entry

40. Aşağıdakilerden hangisi ile takım kütüphanesi açılır?

A) Create New Tool B) Tool Display C) Select Tool Library D) Canned Text

41. G1 ( Post) komutu hangi işlevi yerine getirir?

A) Simülasyon oluşturmak B) CNC kodu üretmek C) Makine tipi seçmek D) Takım yolu seçmek

42. Aşağıdakilerden hangisi geri çıkış hızını ifade eder?

A) Feed Rate B) Spindle speed C) Plunge Rate D) Retract Rate

43. Aşağıdakilerden hangisi toplam talaş derinliğini ifade eder?

A) Depth B) Retract C) Feed plane D) Top of stock

44. Torna tezgâhında delik delme ,klavuz çekme yöntemi aşağıdakilerden hangisidir?

A) General Turning B) Threading C) Grooving/Parting D) Drill/Tap/Reamer

45. Aşağıdakilerden hangisi kesici takım çap telafisi numarasını ifade eder?

A) Tool number B) Offsetnumber C) Station number D) Tool Diameter

46. Mastercam programı torna modülü aşağıdakilerden hangisidir?

A) Lathe B) Mill C) Wire D) Router

47. Aşağıdaki işlemlerden hangisi ince( son) işleme tornalama anlamındadır?

A) Rough B) Groove C) Finish D) Drill

48. Aşağıdakilerden hangisi profil tornalama için kullanılır?

A) Pattern Repead B) Thread C) Finish D) Rough

49. Aşağıdakilerden hangisi sabit yatağı seçmek için kullanılır?

A) Stock B) Chuck C) Tailstock D) Steady Rest 50. Yüzeyler için kaba işleme takım yolu aşağıdakilerden hangisidir?

A) Contour Toolpath B) Finish Toolpath C) Rough Toolpath D) Evgraving Toolpath

51. Yüzey akış çizgisine göre işleme takım yolu aşağıdakilerden hangisidir?

A) Paralel B) Radial C) Project D) Flowline

52. Aşağıdakilerden kesicinin kesme sırasındaki görünümü ile ilgili ayarların yapıldığı kısımdır?

A) Cut Dept B) Tool display C) Canned text D) Max. stepover

53. Kaba dalma (Matkap ile çürütme) takım yolları aşağıdakilerden hangisidir?

A) Rough Paralel B) Rough Restmill C) Rough Contour D) Rough Plunge

54. Chaining penceresinde nesneleri bir alan içine alarak seçmek için hangi komut kullanılır?

A) Chain B) Window C) Area D) Single

55. Aşağıdakilerden hangisi takım yöneticisi penceresini açar?

A) Tool Manager B) Edit tool C) Create new tool D) Select library tool

56. Aşağdaki takımlardan hangisi klavuz anlamındadır?

A) Tap B) Reamer C) Drill D) End mill57. Aşağıdaki yüzey parametrelerinden hangisi geri çıkma mesafesini ifade eder?

A) Clearance B) Top of stock C) Feed plane D) Retract

58. İzdüşüm tipi ince işleme takım yolları aşağıdakilerden hangisidir?

A) Finish Restmill B) Finish Project C) Rough Project D) Rough Flowline

59. Kalan kısımları kaba işleme takım yolu aşağıdakilerden hangisidir?

A) Rough Project B) Rough Restmill C) Rough Contour D) Rough Flowline

60. Özellik tabanlı delik delme takım yolu aşağıdakilerden hangisidir?

A) FBM Drill B) Evgraving Toolpath C) Rough Toolpath D) FBM Mill

61. Özellik tabanlı delik delme işleminde delik delme işleminden önce punta deliği deldirmek için hangi parametre kullanıır?

A) Deep drilling B) Spot Drilling C) Pre-Drilling D) Hole Milling

62. Özellik tabanlı frezeleme takım yolu aşağıdakilerden hangisidir?

A) FBM Drill B) FBM Mill C) Surface Higt Speed D) Multi Axis

63. Yüksek hızda yüzey işleme takım yolları aşağıdakilerden hangisidir?

A) FBM Drill B) FBM Mill C) Surface Higt Speed D) Multi Axis

64. Aşağıdakilerden hangisi HSM-Yüksek hızda yüzey işleme takım yollarından biri değildir?

A) Core Roughing B) Pencil C) Scallop D) Engrawing

65. Aşağıdakilerden hangisi ince paso yüksek hızda yüzey işleme takım yollarından biridir?

A) Core Roughing B) Rest Roughing C) Scallop D) Area Clearance

66. Aşağdaki parametrelerden hangisi kesme parametreleri anlamındadır?

A) Cut Parameters B) Roughing Parameters C) Finishing Parameters D) Linking Parameters

67. Aşağıdaki terimlerden hangisi yana kayma anlamındadır?

A) Stepdown B) Stepover C) Depth cuts D) Stock to leave

68. Aşağıdaki terimlerden hangisi kesme derinliği anlamındadır?

A) Stepover B) Stepdown C) Depth cuts D) Stock to leave

69. Aşağıdakilerden hangisi finiş pasoya bırakılacak talaş miktarı anlamındadır?

A) Stepover B) Stepdown C) Depth cuts D) Stock to leave

70. Aşağıdakilerden hangisi 5 eksende frezeleme yöntemlerinden biri değildir?

A) Curve B) Swarf C) Flow D) FBM Mill

71. 3B eğrileri ve yüzey kenarlarını 5 eksende işleme takım yolları aşağıdakilerden hangisidir?

A) Curve B) Swarf C) Flow D) Rotary

72. Yüzey akış çizgisine göre 5 eksende işleme yakım yolu aşağıdakilerden hangisidir?

A) Curve B) Swarf C) Flow D) Rotary

73. Aşağıdaki takım yollarından hangisi 4 eksenden frezeleme işlemi yapar?

A) Curve B) Rotary C) Flow D) Swarf

74. Aşağıdaki parametrelerden hangisi takım eksen hareketlerinin kontrolü anlamındadır?

A) Collision Control B) Cut Pattern C) Tool Axis Control D) Linking

75. Aşağıdakilerden hangisi parçaya yaklaşma-uzaklaşma parametreleri anlamındadır?

A) Tool Axis Control B) Cut Pattern C) Collision Control D) Linking

76. Aşağdakilerden hangisi takım telafi tipi anlamındadır?

A) Compensation type B) Compensation direction C) Tip Compensation D) Cutting Method

77. Aşağıdakilerden hangisi dördüncü eksen için kullanılır?

A) Fener mili B) Tabla C) Divizör D) Döner tabla

78. Aşağıdaki terimlerden hangisi zıt yönlü kesme anlamındadır?

A) Climb B) Convertional C) Oneway D) Zigzag

79. Aşağıdakilerden hangisi 5 eksende kesici yan yüzeyi ile işleme anlamındadır?

A) Swarf B) Flow C) Msurf D) Port

80. Tornada imal edilmiş bir parçanın alın kısmına yazı yazdırmak için hangi eksene ihtiyaç vardır?

A) X ekseni B) Y ekseni C) Z ekseni D) C ekseni

81. Aşağıdakilerden hangisi talaş derinliğini ifade eder?

A) Dept Cuts B) Clearance C) Feed plane D) Top of stock

82. Katı modellerin takım yollarını görmek için hangi komut kullanılır?

A) Toolpath B) Verify Selected Operation C) Post Selected Operation D) Backplot Selected Operation

83. Aşağıdakilerden hangisi kesici takım boy telafisi numarasını ifade eder?

A) Diameter Offset B) Head C) Lenght Offset D) Tool

84. Aşağıdaki simgelerden hangisi takım yollarının hepsini seçmek için kullanılır?

A) Backplot Selected Operations B) Select All Operation C) Regenerate All Operations D) Post Selected Operations

85. C eksenli torna tezgahlarında alın kısmına kanal açmak için hangi takım yolu kullanılır?

A) C-Axis Contour B) Cross Contour C) Cross Drill D) Face Contour

86. Chainin penceresinden zincirleme seçim yapmak için hangi komut seçilir.?

A) Window B) Area C) Single D) Chain

87. C eksenli torna tezgâhlarında Dönel Eksen Kontrolü için hangi parametre kullanılır?

A) Planes B) Rotary Axis Control C) Lead in/out D) Tool

88. Oluşturulan takım yolları ile ilgili açıklama yazmak için aşağıdaki komutlardan hangisi kullanılır?

A) Home/Ref.point B) Rotary Axis Control C) Arc/filter D) Canned Text

89. Aşağıdakilerden hangisi takım uç telafisi anlamına gelir?

A) Tip comp B) Cut Parameters C) Compensation type D) Compensation Direction

90. Tornada imal edilmiş bir parçanın sırt kısmına yazı yazdırmak için hangi eksene ihtiyaç vardır?

A) X ekseni B) Y ekseni C) Z ekseni D) C ekseni

91. CNC tezgâhları için G kodlarını elde etmek için hangi tuĢa basılır?

A) Backplot selected operations B) Verify selected operations C) Post selected operations D) Regenerate all selected operations

92. Oluşturulan parçanın çizgisel simulasyonunu görmek için hangi komut kullanılır?

A) Toolpath B) Verify Selected Operation C) Post Selected Operation D) Backplot Selected Operation

93. Aşağıdakilerden hangisi kesici takım çap telafisi numarasını ifade eder?

A) Diameter Offset B) Head C) Lenght Offset D) Tool

94. Tezgah tipi seçmek için hangi menü kullanılır?

A) Toolpath B) Machine type C) Opertion manager D) Settings

95. Aşağıdaki simgelerden hangisi takım yollarında yapılan değişiklikleri onaylayarak yeniden oluşturmada kullanılır?

A) Backplot Selected Operations B) Select All Operations C) Regenerate All Operations D) Post Selected Operations

96. C eksenli torna tezgahlarında alından çevresel işleme yapmak için ha ngi takım yolu kullanılır?

A) C-Axis Contour B) Face Contour C) Cross Drill D) ross Contour

97. C eksenli torna tezgahlarında iş parçasının sırtı (boy kısmı) üzerinde cep boşaltmak için hangi takım yolu kullanılır?

A) C-Axis Contour B) Canned Rough C) Face Drill D) Cross contour

98. Aşağıdakilerden hangisi yüzey modelleme komutlarını içeren menüdür?

A) Solids B) Surfaces C) Xform D) Machine type

99. Döndürerek yüzey oluşturma komutu aşağıdakilerden hangisidir?

A) Lofted Surfaces B) Ruled Surfaces C) Revolved Surfaces D) Draft Surfaces

100. Süpürülmüş yüzeyler elde etmek için hangi komut kullanılır ?

A) Sweep Surfaces B) Lofted Surfaces C) Revolved Surfaces D) Draft Surfaces

101. Autocad programında aşağıdaki dosya uzantılarından hangisi açılabilir?

A) DWG B) STL C) IGES D) ACIS SAT

102. Aşağıdaki programlardan hangisi bir CAD/CAM yazılımı değildir?

A) Solidworks B) Mastercam C) Microsoft Office D) Autocad

103. Üç boyutlu katı veya yüzey model verilerini içermeyen iki boyutlu çizimlerin farklı CAD yazılımları arasında aktarılması için kullanılan dosya uzantısı hangisidir?

A) STL B) DXF C) IGES D) ACIS SAT